

---

## Hydro-Forming

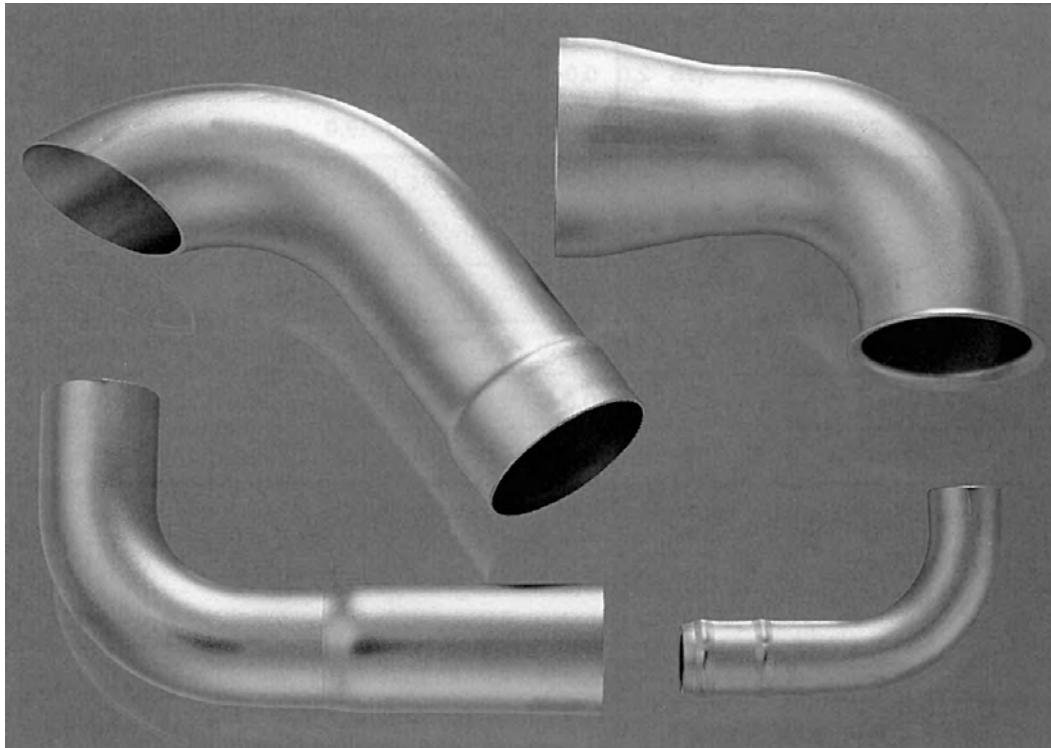
Mit Innenhochdruck-Umform-Verfahren (IHU) werden Rohre zu präzisen Formteilen verformt.

Wir verformen Rohre von Durchmesser 10 mm bis 159 mm aus sämtlichen Werkstoffen.

## Hydroforming

Hydroforming transforms tubes into precision parts.

We can form these parts starting with any stainless steel grade tube of 10 mm to 159 mm diameter.



4

### Vorteile

- Herstellung komplizierter Rohrformen
- Hohe Form- und Masshaltigkeit
- Einsparung von Schweissnähten
- Wirtschaftliche Produktion
- Grosses Anwendungsgebiet

### Advantages of hydroforming

- Precision production of complicated tubular products
- Close tolerances on finished parts
- Less weld fabrication
- Economical production
- Useful for many applications

## Sonderanfertigungen

Wir biegen Rohre bis Aussendurchmesser 168,3 mm, auf modernsten CNC-Anlagen im Kaltbiegeverfahren nach Ihren Zeichnungen, aus sämtlichen Metallen.

### Biege-Daten

d	= Rohr-Aussendurchmesser
s	= Wanddicke
L	= Schenkellängen
A, B, C	= Fixpunkte, Baumasse
∠	= Winkel Anzahl Grad
la	= einseitige Schenkelverlängerung
IIa	= beidseitige Schenkelverlängerung
C	= Achsmass
SL	= Mindestspannlänge bei Mehrfachbiegung
mR	= Mittlerer Biegeradius

## Special Design

We produce elbows to customers' specifications in any metal up to outside diameter of 168,3 mm on state-of-the-art CNC equipment using cold-bending techniques.

### Bending-Datas

d	= Tube outside diameter
s	= Wall thickness
L	= Straight length
A, B, C	= Fix point
∠	= Angle degree
la	= Straight leg on one side
IIa	= Straight legs on both side
C	= Axle measure
SL	= Minimum tension length for multiple bending
mR	= middle bending radius

